

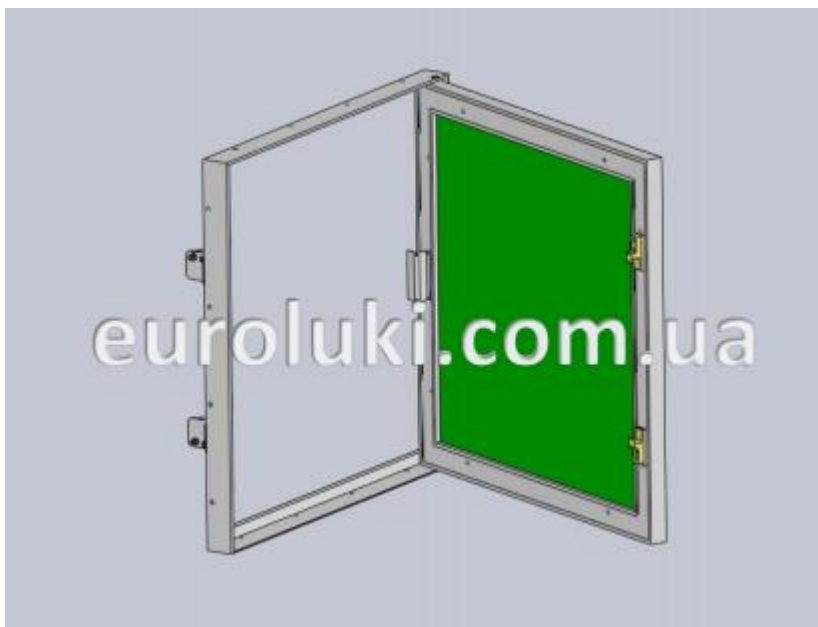
ТОВ «Київська електротехнічна компанія»

Україна м. Київ

Зроблено в Україні

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

ЛЮК РЕВІЗІЙНИЙ «**ВОХ**»



Вітаємо Вас з придбанням ревізійного люка ТМ «Євролюки – люки, яких не видно...» моделі Вох.

Підприємство-виробник ТОВ «Київська електротехнічна компанія» дякує Вам за вибір нашої продукції.

Переконливо просимо Вас вивчити інструкцію з монтажу та експлуатації. Вся продукція ТМ «Євролюки – люки, яких не видно...» виготовляється згідно з діючим ТУ У 28.1-35997744001:2012 «Люки ревізійні прихованого монтажу».

Призначення та опис виробу

Люк ревізійний моделі «Вох» призначений для отримання доступу до прихованих пристроїв, вентиляційного обладнання, вузлів сигналізаційних мереж, сейфів, лічильників води, електроенергії та інших інженерних комунікацій.

Монтується в гіпсокартонні перегородки, підвісні стелі, а також цегляні та бетонні стіни. Люк дає можливість зручно та оперативно обслуговувати приховані об'єкти, виконуючи, таким чином, одну з головних вимог часу - швидкий доступ та обслуговування існуючих систем.

Рама люка виготовлена з алюмінієвого кутника.

Прихована осьова петля дозволяє відкрити дверцята люка до 150°.

Основу дверцят складає рамка з алюмінієвого кутника, в яку закріплено гіпсокартонний лист,

який можна оздоблювати облицювальними матеріалами (товщиною не більше 1,5-2 мм), таким чином, люк стає майже непомітним на будь-якій поверхні.

Люк відкривається за допомогою натискання на їх дверцята. При цьому зачіпки виштовхують дверцята з рами.

Завдяки вищевказаним конструктивним особливостям модель «Вох» надає широкі можливості для втілення різноманітних дизайнерських задумів.

Технічні характеристики

Матеріал: рама та каркас дверцят виготовлено зі спеціального алюмінієвого профілю, виконаного у вигляді рамкової конструкції шляхом аргонно-дугового зварювання.

Матеріал, що використовується, робить люки легковаговими, з досить високими показниками міцності та корозійної стійкості.

Матеріал дверцят: вологостійкий гіпсокартон, завтовшки 12,5 мм.

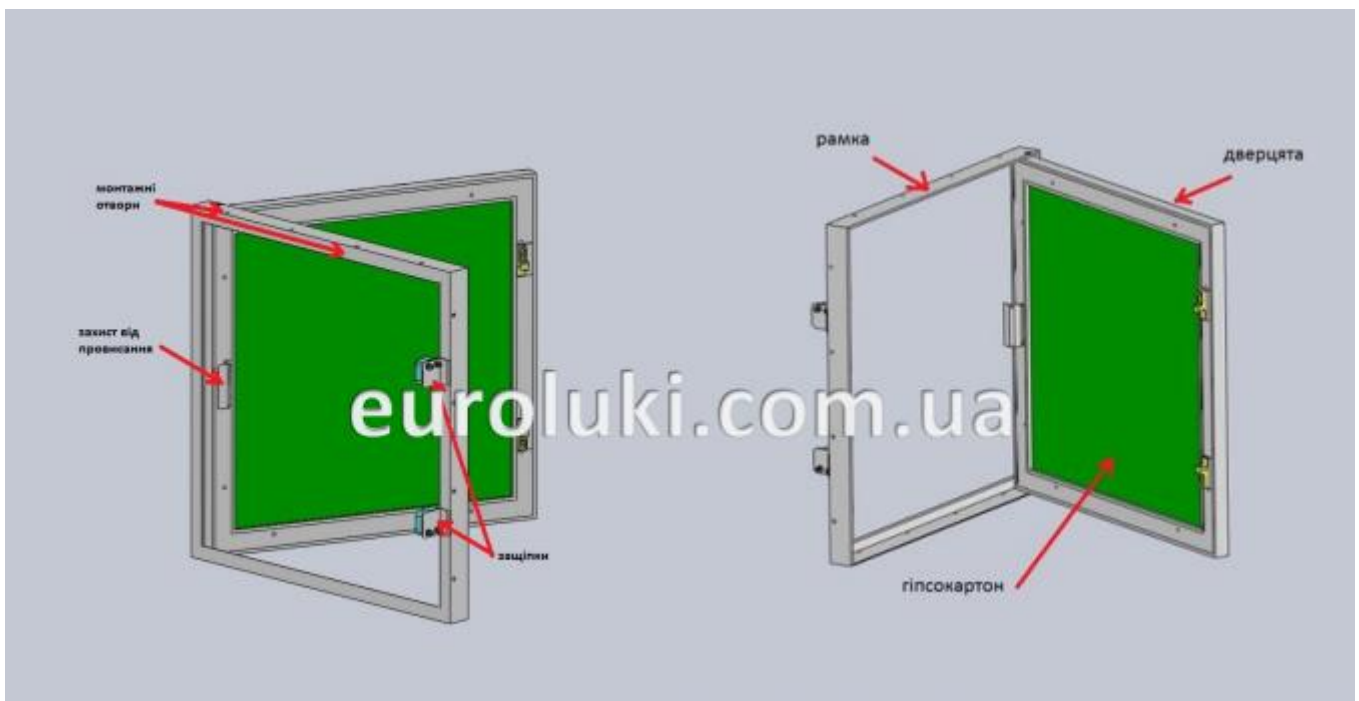
Петля – стальна, прихована.

Дверцята фіксуються в рамі за допомогою спеціальних зачіпок, керування якими відбувається шляхом натискання.

Відкривання: вручну, шляхом натискання на дверцята люка.

Монтаж: в спеціально підготовлений отвір з профілів, цегли, бетону та ін.

Люки розміром понад 600х600 мають додаткові ребра жорсткості та захисту від провисання. Мінімальний технологічний зазор між рамою та дверцятами люка (0,75-1 мм).



Гарантійні зобов'язання

На виріб в зборі встановлено гарантійний період 12 місяців з часу продажу (встановлюється за касовим чеком).

Гарантійні зобов'язання втрачають силу у випадках:

- відсутність касового або товарного чека;
- використання виробу не за призначенням;
- наявність слідів самостійного ремонту або модернізації виробу;
- недотримання користувачем вимог по монтажу виробу та умов його експлуатації, викладені в даному Паспорті;
- наявність механічних пошкоджень;
- пошкодження, що виникли в результаті недбалого транспортування або зберігання.

Комплектність

Люк у зборі	1 шт.
Дюбеля/Шурупи	1 компл.
Підкладні шайби	1 компл.
Пакувальна коробка	1 шт.

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ РЕВІЗІЙНОГО ЛЮКА МОДЕЛІ «BOX»

***Монтаж люка в стіни з цегли, залізобетону,
піноблоку та т. ін.***

Послідовність робіт:

- Вирівняти нішу по периметру.
- Вставити люк в нішу та зафіксувати раму з не великим виступом (приблизно 1 мм.).



- Просвердлити отвори в стіні під дюбелі відповідно до монтажних отворів рами люка.
- Вставити люк в нішу та закріпити його, закрутивши саморізи через раму люка в дюбелі.



- Переконалися в правильності монтажу люка (легко відкривається, не має затирання, не має перекосів).
- Якщо все змонтовано правильно, приступити до облицювання дверцят люка та стіни.

Монтаж люка в ГКЛ

Послідовність робіт:

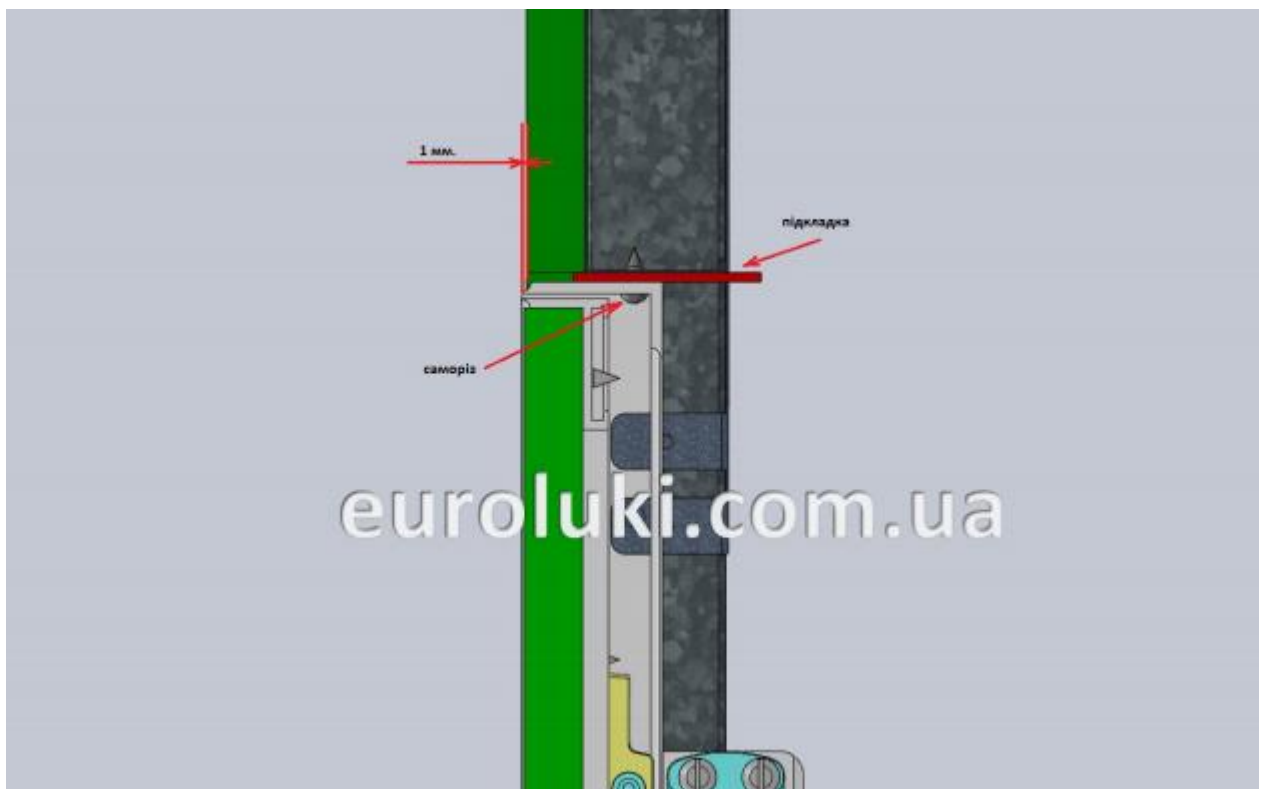
- Зібрати каркас ніші з профілів (з товщиною стінки металу не менше 0,55 мм), враховуючи місце розташування інженерних комунікацій або іншого обладнання.

Увага! Люк між профілями повинен проходити вільно, але зазор при цьому допускається не більше 1-2 мм на кожну зі сторін. Також рекомендується підкласти «підкладні шайби»



(додаються в комплекті) між рамою люка та профілем ніші, що дасть необхідну жорсткість кріплення.

- Вставити люк в нішу та зафіксувати раму з невеликим виступом (приблизно 1 мм.) (див. мал.).
- Через отвори в рамі закрутити саморізи в профіль(направляючу) по периметру люка, при необхідності підкласти вкладні шайби (див. мал.).



Увага! Для запобігання «розтягуванню» рами люка, саморізи затягувати обережно, контролюючи прикладене зусилля (стежити, щоб технологічний зазор між рамою та дверцятами залишався рівним 1 мм по всьому периметру люка).

- Переконалися в правильності установки люка (легко відкривається, не має затирання, не має перекосів).
- Якщо все змонтовано правильно, приступити до облицювання дверцят люка та стіни.

Облицювання

- Заповнити щілину між ГКЛ стіни/стелі та рамою люка шпаклівкою.
- Погрунтувати дверцята люка.

Увага! Грунт слід наносити тонкими шарами, давши попередньо висохнути попередньому шару, щоб не допустити деформацію ГКЛ.

- Після грунтування нанести фінішний шар шпаклівки або наклеїти шпалери.

У разі фарбування люка:

Увага! Шпаклівку наносити тонким шаром, так щоб вона не виступала за висоту профілю дверцят.

Увага! Не допускайте потрапляння шпаклівки в технологічний зазор, а тим більше її висихання між рамою люка та каркасом дверцят.

- Видалити залишки шпаклівки із технологічного зазору між рамою люка та каркасом дверцят.
- Після висихання «зашліфувати» дверцята та ГКЛ по периметру люка наждачним папером або абразивною сіткою.
- Приступити до фарбування дверцят і стіни/стелі (фарбу також наносити тонкими шарами з періодами висихання шару). Після висихання перевірити відкривання/закривання люка.

У разі обклеювання шпалерами:

- Наклеїти єдине полотно на стіну та на люк. Клеїти шпалери, не наносячи товстого шару клею.
- Обережно прорізати шпалери в місці технологічного зазору люка гострим лезом по периметру дверцят. При необхідності проклеїти край шпалер в місці розрізу сильнішим клеєм.
- Видалити залишки клею з технологічного зазору між рамою люка та каркасом дверцят.
- Переконатися в працездатності люка (вільно відкривається та закривається).

Виробник залишає за собою право внесення змін в конструкцію та спосіб монтажу.

Виробник

Товариство з обмеженою відповідальністю
«Київська електротехнічна компанія»

Адреса: Україна, м. Вишневе, Чорновола, 51